

Результаты

государственной итоговой аттестации

выпускников 2015 года (январь)

1. Состав государственной итоговой аттестации

ОПОП СПО (подготовка высококвалифицированных рабочих и служащих)	Профессии ОК	Виды аттестационных испытаний
Наладчик станков и оборудования в механообработке	1. Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 2. Станочник широкого профиля	1. Выпускная практическая квалификационная работа 2. Выпускная письменная квалификационная работа (защита пояснительной записки по выполнению практической квалификационной работы)
Контролер металлургического производства	1. Контролер в производстве черных металлов	1. Выпускная практическая квалификационная работа 2. Выпускная письменная квалификационная работа (защита пояснительной записки по выполнению практической квалификационной работы)

2. Состояние контингента

Состояние контингента: численность выпускников, получивших диплом (в том числе с отличием), свидетельство, справки	Всего обучающихся выпускных групп
На начало обучения	43
Допущенных к ГИА	38
Получивших дипломы	38
Из них дипломы с отличием	1
Получивших свидетельства о профессиональной квалификации	-
Получивших справки	-

3. Уровень освоения общих и профессиональных компетенций. Наладчик станков и оборудования в механообработке

(По результатам экспертной оценки выпускной практической квалификационной работы)
Количество выпускников: 16

Уровень освоения профессиональных компетенций	Количество выпускников / %
Высокий (полное освоение компетенции)	6/37,5%
Средний	6/37,5%
Низкий	4/25%

Уровень сформированности общих и профессиональных компетенций выпускников по ОПОП «Наладчик станков и оборудования в механообработке», вышедших на государственную итоговую аттестацию (выпускная практическая квалификационная работа) соответствует требованиям ФГОС, средний балл составляет 4,1.

4. Уровень освоения общих компетенций.

(По результатам экспертной оценки выпускной письменной квалификационной работы)
Количество выпускников: 16

Уровень освоения общих компетенций	Количество выпускников / %
Высокий (полное освоение компетенции)	3/19%
Средний	10/62%
Низкий	3/19%

Уровень сформированности общих компетенций выпускников по ОПОП «Наладчик станков и оборудования в механообработке», вышедших на государственную итоговую аттестацию (выполнение выпускной письменной квалификационной работы) соответствует требованиям ФГОС, средний балл составляет 4,3.

В рамках освоения ОПОП «Наладчик станков и оборудования в механообработке» выпускники освоили следующие квалификации (новые дополнительные компетенции):

№	Дополнительные компетенции/квалификации	Количество выпускников, освоивших дополнительные компетенции / %
1	Токарь	16 /100%
2	Резчик труб и заготовок	5 /31%
3	Фрезеровщик	3 /18%
4	Наладчик станков и манипуляторов с ПУ	16 /100%
5	Станочник широкого профиля	6/38%

5. Динамика развития результата образования, уровня освоения стандарта

Выпуск 2014 года			Выпуск 2015 года		
Базовый	Оптимальный	Повышенный	Базовый	Оптимальный	Повышенный
15/75%	5/25%	-	4/25%	11/69%	1/6%

По сравнению с выпуском 2014 года по профессии «Наладчик станков и оборудования в механообработке» выпускники 2015 года по данной профессии показали повышенный и оптимальный уровни освоения стандарта.

Результаты освоения профессиональной образовательной программы «Контролер металлургического производства»

1. Уровень освоения общих и профессиональных компетенций.

(По результатам экспертной оценки выпускной практической квалификационной работы)
Количество выпускников: 22

Уровень освоения профессиональных компетенций	Количество выпускников / %
Высокий (полное освоение компетенции)	0 %
Средний	12/57%
Низкий	10/43%

Уровень сформированности общих и профессиональных компетенций выпускников по ОПОП «Контролер металлургического производства», вышедших на государственную итоговую аттестацию (выпускная практическая квалификационная работа) соответствует требованиям ФГОС, средний балл составляет 3,7.

2. Уровень освоения общих компетенций.

(По результатам экспертной оценки выпускной письменной квалификационной работы)
Количество выпускников: 22

Уровень освоения общих компетенций	Количество выпускников / %
Высокий (полное освоение компетенции)	0 %
Средний	14/64%
Низкий	8/36%

Уровень сформированности общих компетенций выпускников по ОПОП «Контролер металлургического производства», вышедших на государственную итоговую аттестацию (выполнение выпускной письменной квалификационной работы) соответствует требованиям ФГОС, средний балл составляет 3,8. Средний балл по сумме двух видов государственной итоговой аттестации составляет 3,75, в сравнении с прошлым выпуском- 4,2 балла.

3. Динамика развития результата образования, уровня освоения стандарта

Выпуск 2014 года			Выпуск 2015 года		
Базовый	Оптимальный	Повышенный	Базовый	Оптимальный	Повышенный
44%	43%	13%	40%	60%	-

По сравнению с выпуском 2014 года по профессии «Контролер металлургического производства» выпускники 2015 года по данной профессии показали более низкие результаты освоения стандарта.

В рамках освоения ОПОП «Контролер металлургического производства» выпускники освоили следующие квалификации (новые дополнительные компетенции):

№	Дополнительные компетенции/квалификации	Количество выпускников, освоивших дополнительные компетенции / %
1	Контролер в производстве черных металлов	12/57%
2	Сортировщик-сдатчик металла	5 /23%

Результат социально - профессионального развития выпускников

Количество выпускников: 38

Показатели		Количество/%
Степень реализации профессиональных планов Трудоустройство и деловая карьера	Продолжение обучения по профилю/ по специальности	9/ 24%
	Работа по профессии в процессе обучения	8/ 20%
	Трудоустройство по месту прохождения производственной практики	20/ 53%
	Трудоустройство по профессии по окончании ОУ	20/ 53%
	Вариант трудоустройства по смежной профессии по окончании ОУ	7/18%
	Не определились с планами	6/15%